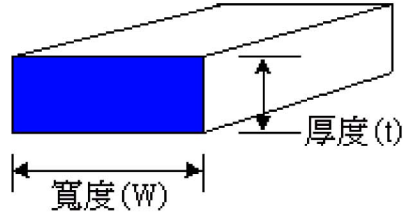


[可產製尺寸](#) [可產製鋼種](#) [化學成份](#) [機械性質](#) [產品用途](#)

可產製尺寸

寬度 (B) : 12mm ~ 200mm
厚度 (t) : 3mm ~ 25mm
長度 (L) : 4m ~ 12m



可產製鋼種

分類	規格	材質記號
一般結構用	CNS 2473	SS330,SS400,SS490,SS540
	JIS G3101	
	ASTM A36	A36
	AS 3679.1	GR300
焊接結構用	CNS 2947	SM400A,SM490A
	JIS G3106	
	CNS 13812	SN490B
	JIS G3136	
	ASTM A572	Grade 50 type 2
	ASTM A709	Grade 50 type 2
結構用	EN 10025-2	S235JR,S235J0,S235J2
		S275JR,S275J0,S275J2
		S355JR,S355J0,S355J2,S355K2
機械構造用碳鋼	JIS G4051	S45C,S50C

[↑ TOP](#)

化學成份

規格	種類符號	化學成份(%)				
		C	Mn	P	S	Si
CNS 2473 JIS G3101	SS330	-	-	0.050max	0.050max	-
	SS400					
	SS490					
	SS540					
JIS G4051	S45C	0.42~0.48	0.60~0.90	0.030max	0.035max	0.15~0.35
	S50C	0.47~0.53	0.60~0.90	0.030max	0.035max	0.15~0.35
ASTM A36	A36(t≤20)	0.26max	-	0.040max	0.050max	0.40max
	A36(20<t≤40)	0.27max	0.60~0.90	0.040max	0.050max	0.40max
ASTM A572	Grade 50 type 2	0.23max	1.35max	0.040max	0.050max	0.40max
ASTM A709	Grade 50 type 2	0.23max	1.35max	0.040max	0.050max	0.40max
CNS 2947 JIS G3106	SM400A	0.23max	2.5*Cmin	0.035max	0.035max	-
	SM490A	0.20max	1.60max	0.035max	0.035max	0.55max
CNS 13812 JIS G3136	SN490B	0.18max	1.60max	0.030max	0.015max	0.55max
AS 3679.1	GR300	0.25max	1.60max	0.040max	0.040max	0.50max
EN 10025-2	S235JR	0.17max	1.40max	0.035max	0.035max	-
	S235J0	0.17max	1.40max	0.030max	0.030max	-
	S235J2	0.17max	1.40max	0.025max	0.025max	-
	S275JR	0.21max	1.50max	0.035max	0.035max	-

EN 10025-2	S275J0	0.18max	1.50max	0.030max	0.030max	-
	S275J2	0.18max	1.50max	0.025max	0.025max	-
	S355JR	0.24max	1.60max	0.035max	0.035max	0.55max
	S355J0	0.20max	1.60max	0.030max	0.030max	0.55max
	S355J2	0.20max	1.60max	0.025max	0.025max	0.55max
	S355K2	0.20max	1.60max	0.025max	0.025max	0.55max

↑ TOP

機械性質

分類	種類記號	拉 伸 試 驗				180°彎曲 試片,內側 半徑	衝擊 試驗
		降伏強度 $N/mm^2(ksi)$		抗拉強度 $N/mm^2(ksi)$	伸長率 (%)		
		直徑 mm					
$t \leq 16$	$16 < t \leq 40$						
CNS 2473 JIS G3101	SS330	205min	195min	330~430	26min[$t \leq 5$]	0.5*t OK	-
					21min[$5 < t \leq 16$]		
					26min[$16 < t \leq 50$]		
	SS440	245min	235min	400~510	21min[$t \leq 5$]	1.5*t OK	-
					17min[$5 < t \leq 16$]		
					21min[$16 < t \leq 50$]		
	SS490	285min	275min	490~610	19min[$t \leq 5$]	2.0*t OK	-
					15min[$5 < t \leq 16$]		
					19min[$16 < t \leq 50$]		
	SS540	400min	390min	540min	16min[$t \leq 5$]	2.0*t OK	-
					13min[$5 < t \leq 16$]		
					17min[$16 < t \leq 50$]		
ASTM A36	A36	250(36)min		400-550(58-80)	20min[標距(g.l)200mm]	-	-
ASTM A572	Grade 50 type 2	345(50)min		450(65)min	18min[標距(g.l)200mm]	-	-
ASTM A709							
CNS 2947 JIS G3106	SM400A	245min	235min	400~510	23min[$t \leq 5$]	-	-
					18min[$5 < t \leq 16$]		
					22min[$16 < t \leq 50$]		
	SM490A	325min	315min	490~610	22min[$t \leq 5$]	-	-
					17min[$5 < t \leq 16$]		
					21min[$16 < t \leq 50$]		
CNS 13812 JIS G3136	SN490B	325~445(降伏比80%以下)		490~610	17min[$6 \leq t \leq 16$]	-	依規格
					21min[$16 < t \leq 50$]		
EN 10025-2	S235JR, S235J0, S235J2	235min	225min	360~510	26min(g.l=5.65√S0)	-	依規格
	S275JR, S275J0, S275J2	275min	265min	410~560	23min(g.l=5.65√S0)		
	S355JR, S355J0, S355J2, S355K2	355min	345min	470~630	22min(g.l=5.65√S0)		
AS 3679.1	GR300	$t < 11$	$11 \leq t \leq 17$	440min	22min(g.l=5.65√S0)	-	-
		320min	300min				

↑ TOP

產品用途

一般構造用：建築構造、橋樑、船舶、車輛、格柵板、油槽容器等。
 特殊鋼：機械構造、木工機、鎖頭零件等。